

Instructions d'installation

BASE POUR DÉBIT DESCENDANT "DFB-102"

Fabriqué par :

Corporation UTC Canada

Division ICP

3400, boul. Industriel

Sherbrooke, Québec - Canada

J1L 1V80

NOTE:

La base pour débit descendant modèle DBF-102 doit être utilisée avec les modèles AMP098, lorsqu'installée en position de débit descendant sur un plancher combustible.

MISE EN GARDE

Respectez le dégagement de 2" entre les matériaux combustibles et le plénum d'alimentation d'air chaud.

Le non-respect de ces conseils peut entraîner des conséquences sérieuses.

1- Ouverture dans le plancher

Faire une ouverture dans le plancher selon le tableau 1.

MISE EN GARDE

Ne pas affaiblir la solidité de la structure de solives du plancher.

Le plancher doit être égal et de niveau.

Respectez un dégagement minimum de tous matériaux combustibles tel que spécifié dans le manuel de la fournaise à l'huile.

Le non-respect de ces conseils peut entraîner des conséquences sérieuses.

La base débit descendant doit être vissée au plancher avec 6 vis à bois #8 - 1 1/2" fournies avec la base (3 vis à l'avant et 3 à l'arrière de la base) tel qu'illustré à la figure 2.

3- Installation du plénum d'air chaud.

Un plénum en feuille de métal de la grandeur approprié doit être inséré dans l'ouverture de la base débit descendant tel qu'illustré à la figure 3. Faire un collet de 1" à l'extrémité du plénum pour le retenir en place et former un siège pour l'attachement du plénum de la fournaise. Le joint autocollant en néoprène de 1/4" x 1" fournis avec la base débit descendant doit être collé sur le collet de plénum pour sceller le joint entre la fournaise et le plénum d'air chaud.

4- Installation de la fournaise

La fournaise doit être installée dans sa position de débit descendant sur le collet du plénum. Portez une attention particulière à l'ajustement du joint entre l'attachement de plénum de la fournaise et le collet de plénum. Vissez la base débit descendant, le plénum d'alimentation et l'attachement de plénum de la fournaise ensemble avec 6 vis auto-perçantes #8 - 3/4" comme illustré à la figure 5.

2- Installation de la base débit descendant

La base doit être insérée dans l'ouverture du plancher avec les 8 espaceurs de 2" de large orientés vers le bas tel qu'illustré à la figure 1.

Les espaceurs de 2" de large assurent de conserver l'espace d'air de 2" entre le pourtour combustible de l'ouverture du plancher et le plénum d'alimentation d'air chaud.

Tableau 1

Grandeur de plénum	Grandeur d'ouverture du plancher
16" x 19"	20 1/2" x 23 1/2"

Installation Instructions

DOWN FLOW BASE "DFB-102"

Manufactured by:
UTC Canada Corporation
ICP DIVISION
3400 Industrial Boulevard
Sherbrooke, Quebec - Canada
J1L 1V8

NOTE: A down flow base, model DFB-102 must be used with AMP098 furnace models, when installed on a combustible floor in the down flow position.

WARNING

The two inch clearance between combustible material and the supply air plenum must be respected.

Non-observance of these instructions may lead to serious consequences.

1- Floor opening

Provide a floor opening as per Table 1.

WARNING

The structural strength of the floor must be maintained.

The floor should be even and level.

Minimum clearances to combustible materials specified in the furnace Instruction Manual must be respected.

Non-observance of these instructions may lead to serious consequences.

The down flow base should be fastened to the floor with six (6) #8 – 1 1/2" wood screws, supplied with the base (3 screws in the front and 3 screws in the back of the base) as shown in Figure 2.

3- Supply air plenum installation

A sheet metal plenum of appropriate size must be inserted in the down flow base opening, as shown in Figure 3. A 1" flange should be provided at the end of the plenum to fasten the plenum in place and provide a seat for the furnace / plenum connection. The 1/4" x 1" self-adhesive neoprene gasket supplied with the down flow base should be installed on the plenum flange to ensure an air tight joint between the furnace and supply air plenum. See Figure 4.

4- Furnace installation

The furnace should be installed in the down flow position on the plenum flange opening. Special attention must be paid to ensure a good fit between the furnace plenum attachment and plenum flange. Secure the down flow base, the supply air plenum and the furnace plenum attachment with six (6) #8 - 3/4" self drilling metal screws, as shown in Figure 5.

2- Down flow base installation

The down flow base must be inserted in the floor opening with the eight (8) 2" wide spacers facing down as shown in Figure 1. These spacers will ensure a 2" air space between the combustible floor and the supply air plenum.

Table 1

Plenum size	Floor opening size
16" x 19"	20 1/2" x 23 1/2"

ETAPE 1

– FAIRE UNE OUVERTURE DANS LE PLANCHER DE 20 1/2" X 23 1/2".

STEP 1

– PROVIDE A 20 1/2" X 23 1/2" FLOOR OPENING.

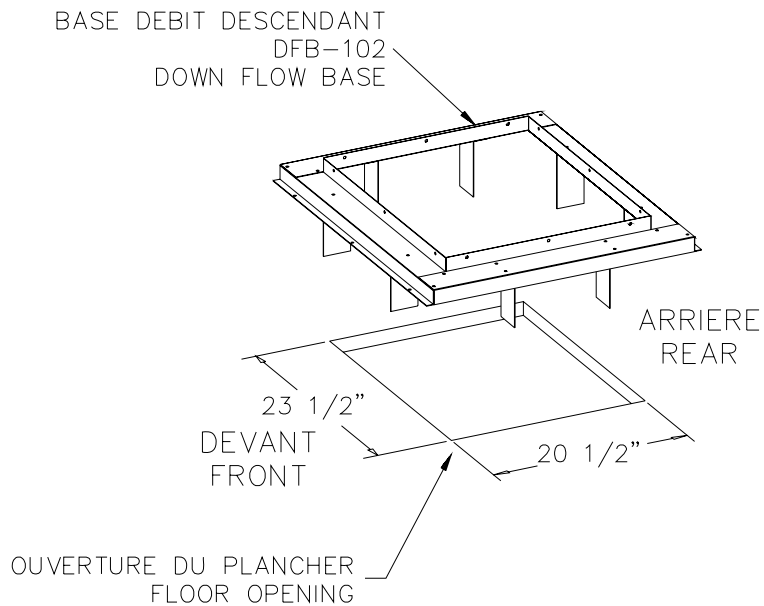


FIGURE 1

ETAPE 2

– INSERER LA BASE DFB-102 ET FIXER AU PLANCHER AVEC LES VIS A BOIS #8-1 1/2" FOURNIES DANS L'ENSEMBLE DFB-102.

STEP 2

– INSERT THE DFB-102 BASE, AND FASTEN TO THE FLOOR WITH THE #8-1 1/2" WOOD SCREWS SUPPLIED WITH THE DFB-102 KIT.

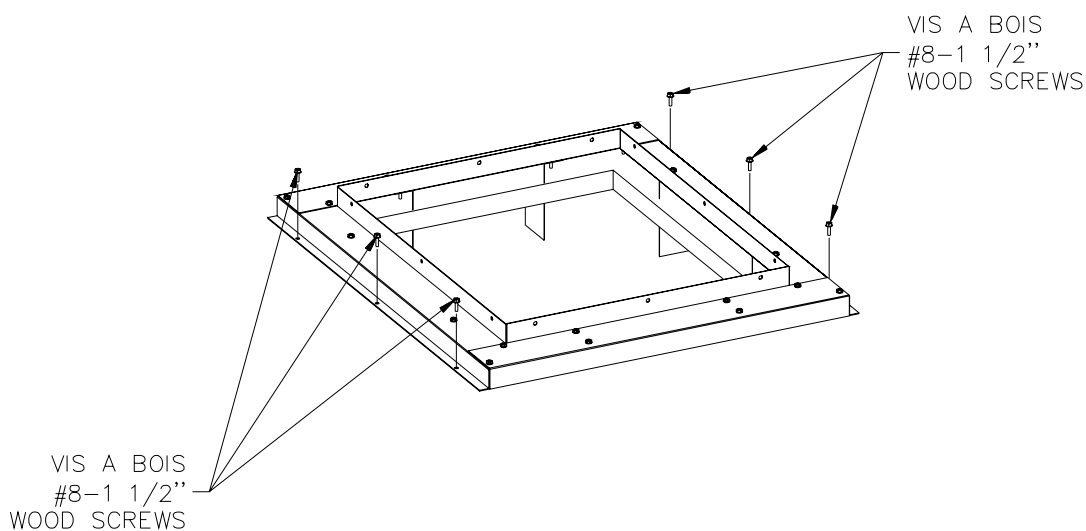


FIGURE 2

ETAPE 3

– INSERER LE PLENUM DANS LA BASE ET REPLIER SES EXTREMITES POUR FAIRE UN COLLET DE 1”.

STEP 3

– INSERT THE PLENUM INTO THE BASE AND BEND THE ENDS TO MAKE A 1” FLANGE.

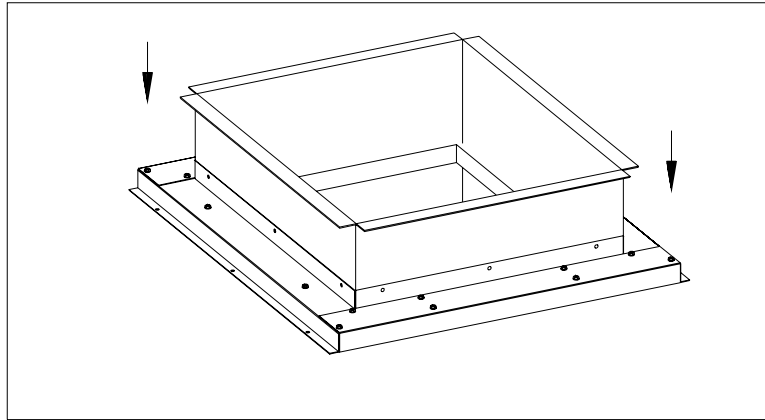


FIGURE 3

ETAPE 4

– POSER LE NEOPRENE SUR LE CONTOUR DU PLENUM DE L'APPAREIL.

STEP 4

– INSTALL THE NEOPRENE GASKET ON THE FURNACE PLENUM ATTACHMENT SEAT.

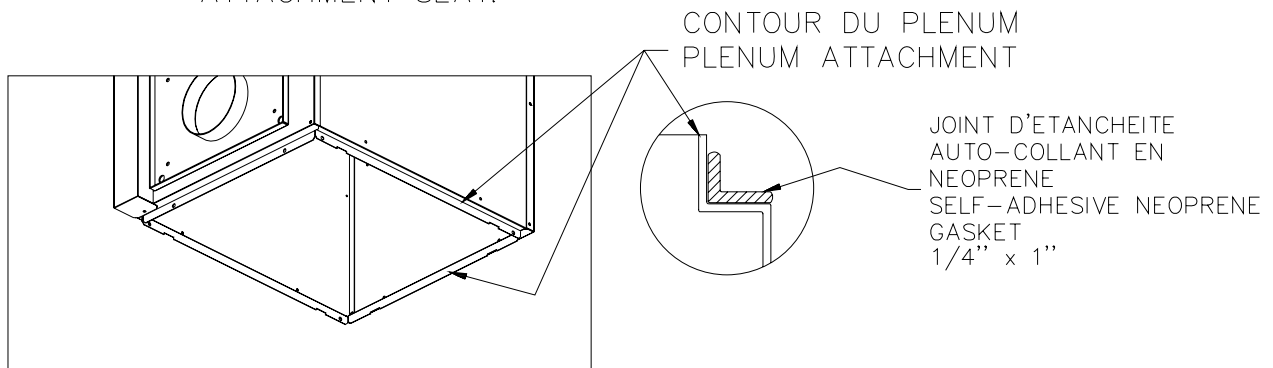


FIGURE 4

ETAPE 5

– VISSER LA BASE, LE PLENUM ET L'APPAREIL AVEC 6 VIS A METAL #8-3/4" TEL QU'ILLUSTRE.

STEP 5

– SECURE THE BASE, THE PLENUM AND THE FURNACE WITH SIX (6) #8-3/4" METAL SCREWS AS SHOWN.

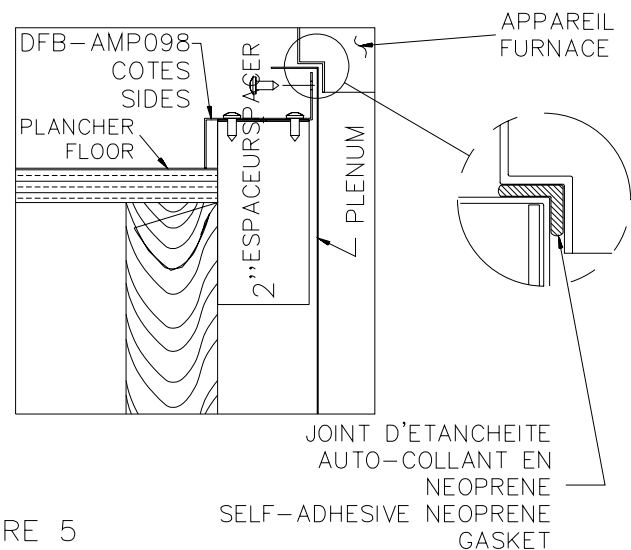


FIGURE 5