

1186071, 1186072
1186073, 1186074

KIT DE REPUESTO PARA LA CAJA COLECTORA PARA HORNOS A GAS DE CONDENSACIÓN para uso en hornos a gas de alta eficacia de 35 pulg. (889 mm)

Instrucciones de instalación

NOTA: Lea todo el manual de instrucciones antes de comenzar la instalación.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

La instalación, el ajuste, la alteración, el servicio, el mantenimiento o el uso inadecuado pueden provocar explosión, incendio, descarga eléctrica u otras condiciones que pueden causar la muerte, lesiones personales o daños a la propiedad. Consulte a un instalador calificado, una agencia de servicio o su distribuidor o sucursal para recibir información o ayuda. El instalador calificado o la agencia deben utilizar kits o accesorios autorizados por la fábrica cuando modifiquen este producto. Consulte las instrucciones individuales incluidas con el kit o los accesorios durante la instalación.

Respete todos los códigos de seguridad. Utilice gafas de seguridad, ropa de protección y guantes de trabajo. Tenga a mano un extintor. Lea atentamente estas instrucciones y respete todas las advertencias o precauciones incluidas en el texto y adjuntas a la unidad. Consulte los códigos de fabricación locales, las ediciones actuales del Código nacional de gas combustible (NFGC) NFPA 54/ANSI Z223.1 y el Código nacional de electricidad (NEC) NFPA 70.

En Canadá, consulte las ediciones actuales de Estándares nacionales de Canadá CAN/CSA-B149.1 y .2 Gas natural y Códigos de instalación de propano, y Código eléctrico de Canadá CSA C22.1.

Reconozca la información de seguridad. Este es un símbolo de

alerta de seguridad . Cuando vea este símbolo en la unidad y en las instrucciones o los manuales, tenga cuidado ante la posibilidad de lesiones personales.

Comprenda las palabras clave **PELIGRO**, **ADVERTENCIA** y **PRECAUCIÓN**. Estas palabras se utilizan con el símbolo de alerta de seguridad. **PELIGRO** identifica los peligros más graves que **causarán** graves lesiones personales o incluso la muerte. **ADVERTENCIA** se refiere a peligros que **podrían** resultar en lesiones personales o incluso la muerte. **PRECAUCIÓN** se utiliza para identificar prácticas no seguras que **pueden** causar lesiones personales menores o daños al producto o a la propiedad. **NOTA** se utiliza para destacar sugerencias que **darán** como resultado una instalación, confiabilidad u operación mejoradas.

ADVERTENCIA

PELIGRO DE INCENDIO, EXPLOSIÓN, DESCARGA ELÉCTRICA

Si no respeta esta advertencia podría sufrir daños personales, daños a la propiedad o incluso la muerte.

La capacidad de realizar el mantenimiento adecuadamente de este equipo requiere cierto conocimiento, habilidades mecánicas, herramientas y equipos. Si no tiene estas habilidades, no intente realizar mantenimiento en este equipo que no sean los procedimientos recomendados en el Manual de información para el propietario doméstico.

ADVERTENCIA

PELIGRO DE INCENDIO, EXPLOSIÓN, DESCARGA ELÉCTRICA E INTOXICACIÓN POR MONÓXIDO DE CARBONO

Si no respeta esta advertencia podría sufrir daños personales, daños a la propiedad o incluso la muerte.

La instalación, el ajuste, la modificación, el servicio, el mantenimiento y el uso inadecuado pueden provocar intoxicación por monóxido de carbono, explosión, incendio, descarga eléctrica u otras condiciones que podrían resultar en lesiones personales o la muerte. Consulte a su distribuidor o sucursal para recibir información o ayuda. El instalador calificado o la agencia deben utilizar kits o accesorios autorizados por la fábrica cuando dé mantenimiento a este producto.

ADVERTENCIA

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA

Si no respeta esta advertencia podría sufrir daños personales, daños a la propiedad o incluso la muerte.

Antes de instalar, modificar o mantener el sistema, el interruptor de desconexión eléctrico principal debe estar en la posición OFF (apagado) y debe instalar una tarjeta de bloqueo. Puede haber más de una fuente de electricidad para los hornos. Revise los accesorios y la unidad de enfriamiento para informarse de los suministros eléctricos adicionales que deben estar apagados durante el mantenimiento del horno. Bloquee y etiquete el interruptor con una etiqueta de advertencia adecuada. Verifique el adecuado funcionamiento después del mantenimiento.

PRECAUCIÓN

PELIGRO DE CORTE

Si no respeta esta indicación puede sufrir lesiones personales.

Las láminas metálicas pueden tener bordes filosos o dentados. Tenga precaución y use ropa de protección adecuada, gafas de seguridad y guantes cuando manipule piezas y realice el mantenimiento en el horno.

INTRODUCCIÓN

Esta instrucción abarca el repuesto de la caja colectora en hornos a gas de condensación de 35 pulgadas (889 mm) y alta eficacia con encendido de superficies calientes. La caja colectora debe cambiarse cuando esté rota o torcida.

Existen cuatro diferentes conjuntos de cajas colectoras para realizar el mantenimiento en todos los hornos de una etapa, de dos etapas, de velocidad variable y de modulación. Cada conjunto de la caja colectora coincide con el ancho del gabinete del horno.

DESCRIPCIÓN Y USO

El kit de la caja colectora contiene una caja colectora y las empaquetaduras y los tornillos necesarios para reemplazar una caja colectora. **Tabla 1** incluye el contenido del kit.

Tabla 2 incluye la entrada del horno con el kit de la caja colectora correspondiente.

| Tabla 1 | Contenido del kit |
|----------|--|
| CANTIDAD | DESCRIPCIÓN |
| 1 | Conjunto de la caja del colector |
| 2 | Empaquetadura colectora de condensación |
| 4 | Tapón de drenaje de la caja colectora |
| 1 | Empaquetadura de la caja colectora |
| 1 | Empaquetadura de entrada de la carcasa del inductor |
| 2 | Empaquetaduras de drenaje de la carcasa del inductor |
| 8 | Tornillos con arandelas |

| Tabla 2 | Números de kit | |
|-------------------------------------|----------------|--------------------------|
| TAMAÑO DE LA UNIDAD BTUH DE ENTRADA | NÚMERO DEL KIT | ANCHO DE CAJA pulg. (mm) |
| 40.000 | 1186071 | 14-3/16 (360) |
| 60.000 | | |
| 40.000 | 1186072 | 17-1/2 (445) |
| 60.000 | | |
| 80.000 | | |
| 60.600 | 1186073 | 21 (533) |
| 80.000 | | |
| 100.000 | | |
| 120.000 | 1186074 | 24-1/2 (622) |
| 140.000 | | |

INSTALACIÓN

Cierre de la unidad

⚠ ADVERTENCIA

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, INCENDIO O EXPLOSIÓN

Si no respeta esta advertencia podría sufrir daños personales, daños a la propiedad o incluso la muerte.

Antes de instalar, modificar o mantener el sistema, el interruptor de desconexión eléctrico principal debe estar en la posición OFF (apagado) y debe instalar una tarjeta de bloqueo. Puede haber más de una fuente de electricidad para los hornos. Revise los accesorios y la unidad de enfriamiento para informarse de los suministros eléctricos adicionales que deben estar apagados durante el mantenimiento del horno. Bloquee y etiquete el interruptor con una etiqueta de advertencia adecuada. Verifique el adecuado funcionamiento después del mantenimiento.

1. Ajuste el termostato ambiental en el valor más bajo o en "OFF."
2. Desconecte la alimentación en la desconexión externa, el fusible o el interruptor.
3. Apague el gas en el cierre externo o el medidor de gas.
4. Retire las puertas exteriores y déjelas a un lado.
5. Gire el interruptor eléctrico de la válvula de gas a la posición OFF.

Retiro de la tubería de ventilación

NOTA: La tubería de ventilación puede conectarse al horno en el soporte de la tubería de ventilación de goma. Antes de cortar la tubería de ventilación, afloje las abrazaderas que rodean el acoplamiento de la tubería de ventilación y aleje la tubería de ventilación del horno. Coloque la tubería de ventilación lo más cerca posible del horno para evitar daños en el sistema de ventilación.

NOTA: Si la tubería de ventilación traspasa el acoplamiento de la tubería de ventilación en el codo de ventilación del inductor, es posible que necesite cortar la tubería de ventilación que quedó fuera de la caja, luego vuelva a cementar la tubería de ventilación con un acoplamiento suministrado localmente.

1. Coloque la tubería de ventilación lo más cerca posible del horno para evitar daños en el sistema de ventilación.
2. Corte la tubería de ventilación con sierra cortametales y saque la tubería de ventilación saliente. Si es necesario, asegure la tubería de ventilación.
3. Afloje ambas abrazaderas en el soporte de la tubería de ventilación que está conectado a la caja del horno.
4. Afloje la abrazadera para la tubería de ventilación en el codo de ventilación del conjunto del inductor.
5. Retire la tubería de ventilación saliente por la parte superior de la caja del horno y déjela a un lado.

Saque la cámara en J y el mazo de cables principal

⚠ PRECAUCIÓN

PELIGRO DE OPERACIÓN DE LA UNIDAD

Si no respeta las precauciones podría dañar la unidad o provocar un mal funcionamiento.

Etiquete todos los cables antes de la desconexión cuando realice el mantenimiento a los controles.

⚠ PRUDENCIA

D'EQUIPEMENT D'OPERATION

Toute erreur de câblage peut être une source de danger et de panne.

Lors des opérations d'entretien des commandes, étiqueter tous les fils avant de les déconnecter.

NOTA: Dependiendo de la ubicación de la cámara en J y la cubierta, es posible que no sea necesario retirar la cubierta de la cámara en J o el soporte para sacar la caja colectora. Si la cámara en J y el soporte interfieren con el retiro de la caja colectora, retire la cámara en J como se muestra a continuación:

1. Retire la puerta del ventilador.
2. Retire el tornillo que asegura la cubierta de la cámara en J al soporte de la cámara en J y deje a un lado la cubierta.
3. Desconecte el cable a tierra de los cables de fábrica y retire el cable a tierra del tornillo a tierra verde en el soporte de la cámara en J.
4. Retire el cable de fábrica de la cámara en J.
5. Desconecte los cables de fábrica del interruptor de seguridad principal.
6. Retire el tornillo que asegura el interruptor de puerta al estante del ventilador.
7. Retire el mazo de cables principal de la ranura en el estante del ventilador.

Retiro del drenaje y el sifón de condensación

NOTA: Si se retira el sifón de condensación deberá colocar una nueva empaquetadura entre el sifón y la caja colectora. Verifique que la empaquetadura del sifón de condensación se incluya en el kit de servicio o consiga una con su distribuidor local.

1. Desconecte el drenaje exterior del codo de drenaje condensado o la tubería de extensión de drenaje al interior del horno y déjelas a un lado
2. Desconecte la manguera de alivio del sifón de condensación del puerto de la caja colectora y los clips de retención moldeados en la carcasa del inductor.

NOTA: Si el condensado tiene una almohadilla térmica conectada al sifón, guíe los cables de la almohadilla hacia el punto de conexión y desconecte los cables de la almohadilla térmica.

3. Retire el tornillo que asegura el sifón de condensación a la caja colectora, retire el sifón y déjelo a un lado.
4. Retire la empaquetadura del sifón de la caja colectora si no salió cuando sacó el sifón.
5. Deseche la empaquetadura del sifón que sacó.
6. Enjuague el sifón de condensación con agua tibia hasta que quede limpio.
7. Vacíe las tuberías de condensación con agua tibia.
8. Sacuda el sifón para secarlo.

Retiro del interruptor de presión

⚠ PRECAUCIÓN

PELIGRO DE OPERACIÓN DE LA UNIDAD

Si no respeta las precauciones podría dañar la unidad o provocar un mal funcionamiento.

Etiquete todos los cables antes de la desconexión cuando realice el mantenimiento a los controles.

⚠ PRUDENCIA

D'EQUIPEMENT D'OPERATION

Toute erreur de câblage peut être une source de danger et de panne.

Lors des opérations d'entretien des commandes, étiqueter tous les fils avant de les déconnecter.

NOTA: Existen dos tipos de interruptores de presión. El conjunto del interruptor de presión de modulación tiene tres interruptores de presión. Dos son de lado a lado, y el tercer

interruptor se instala en la parte trasera de uno de los interruptores.

Los demás hornos de una o dos etapas tienen dos interruptores de presión instalados de manera continua.

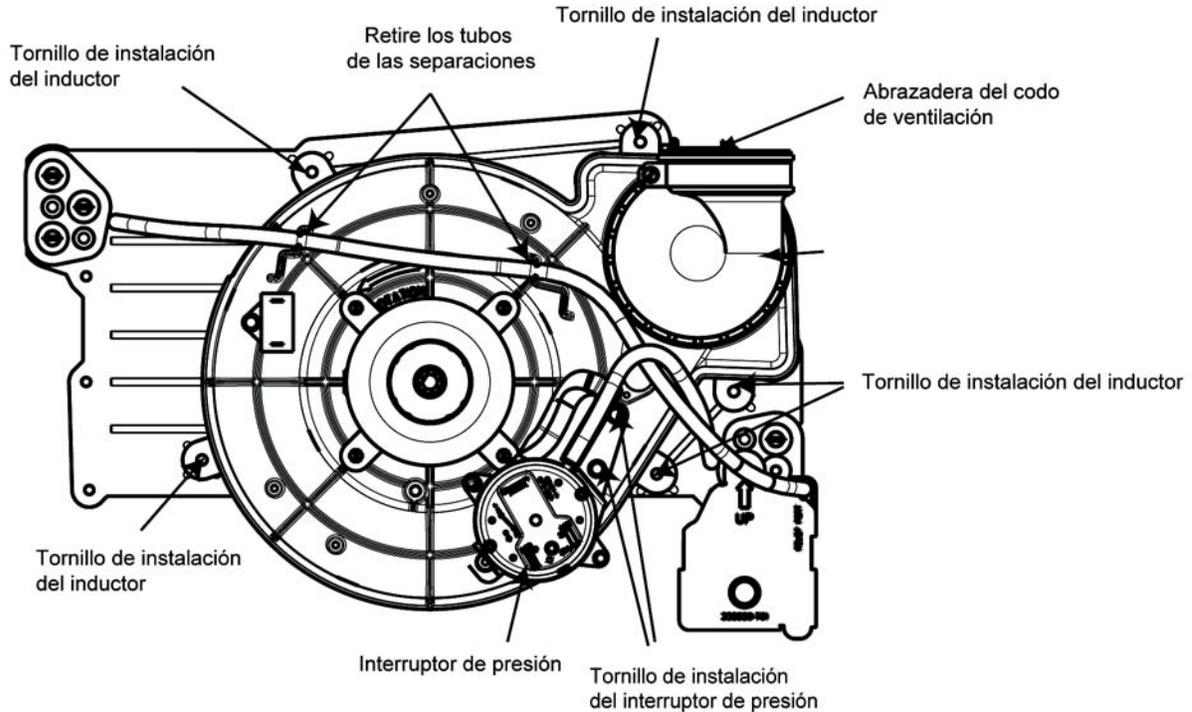
Los interruptores de presión del **inductor PSC** tienen un tubo en el interruptor de presión trasero que se conecta al puerto en el conjunto del inductor.

Los interruptores de presión de **modulación** no tienen un puerto en el interruptor de presión posterior

1. Retire el tubo del interruptor de presión frontal del puerto en la caja colectora. (Consulte **Figura 1**)
2. **Modulación:** desconecte el mazo de cables del interruptor de presión del mazo de cables principal **Sin modulación** : retire los cables individuales del interruptor de presión frontal. Fíjese en la ubicación de los cables para el rearmado.
3. Retire los tornillos que se conectan al conjunto del interruptor de presión en el inductor.
4. Retire el tubo del interruptor de presión trasero que se conecta con el conjunto del inductor. (Solo PSC)
5. Retire los cables del interruptor de presión posterior (Solo PSC). Fíjese en la ubicación de los cables para el rearmado.
6. Deje a un lado los interruptores de presión.
7. Si el tubo de alivio para el sifón de condensación se enruta por el conjunto del inductor, retire el tubo del puerto en la caja colectora y desde las separaciones del inductor, y deje el tubo de lado.

Retiro del conjunto del inductor

1. Saque el soporte de la puerta del borde frontal del estante del ventilador.
2. Retire los cables que conectan al mazo de cables principal con el mazo de cables del motor del inductor.
3. Retire el tubo de alivio del sifón de condensación del puerto en la caja colectora y las separaciones en el alojamiento inductor.
4. Retire los tornillos de las lengüetas en el conjunto inductor que aseguran el inductor a la caja colectora. Fíjese que haya una lengüeta de instalación directamente debajo del codo de ventilación.
5. Retire el conjunto inductor y déjelo a un lado.
6. Para evitar empaque doble y filtración, revise para asegurarse de que las empaquetaduras de drenaje para el inductor y la empaquetadura de la salida del inductor no sigan conectadas a la caja colectora.
7. Retire el codo de ventilación del conjunto inductor y déjelo a un lado.

Figura 1**Imagen del motor del conjunto inductor**

A11361

Imagen del motor, la ubicación del componente puede variar.

Retiro de la caja colectora

1. Retire los tornillos que aseguran la caja colectora al panel de celdas del intercambiador de calor y déjelos a un lado.
2. Retire la empaquetadura de la caja colectora y bótela.

Instalación de la caja colectora

1. Verifique que se haya retirado la empaquetadura de la caja colectora del intercambiador de calor.
2. Retire el reverso adhesivo de la empaquetadura de la caja colectora y alinee la empaquetadura a la caja colectora.
3. Conecte la empaquetadura a la caja colectora.
4. Retire el reverso adhesivo de la empaquetadura del sifón de condensación.
5. Coloque la empaquetadura sobre las salidas de drenaje de la caja colectora.
6. Repita el procedimiento para la salida de drenaje.

NOTA: Hay una ranura a cada lado del panel frontal del intercambiador de calor de condensación. La caja colectora tiene lengüetas de alineación en la parte posterior, que se ajustan a las ranuras del panel del intercambiador de calor de condensación.

7. Alinee las lengüetas de la caja colectora con las ranuras del intercambiador de calor de condensación.
8. Con la caja del colector completamente apoyada en el panel de la celda del intercambiador de calor de condensación, instale los tornillos a la caja colectora.

⚠ PRECAUCIÓN

PELIGRO DE OPERACIÓN DE LA UNIDAD

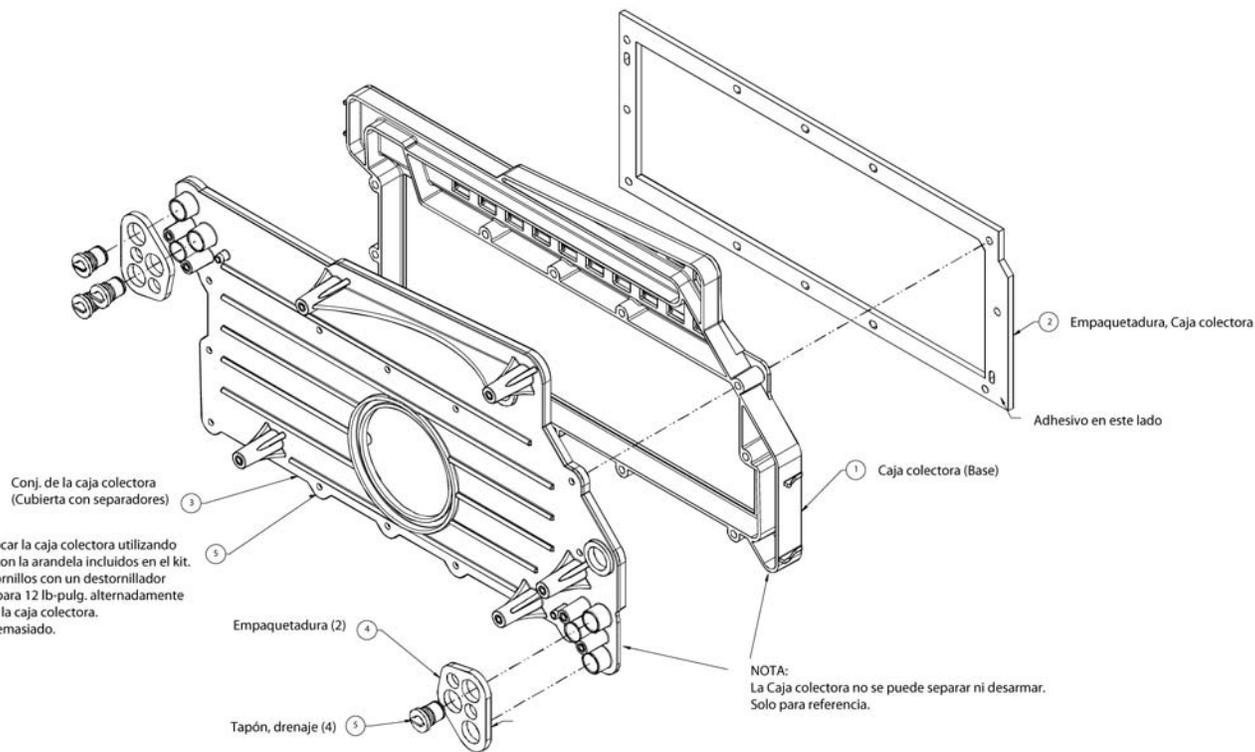
Si no respeta las precauciones podría dañar la unidad o provocar un mal funcionamiento.

Apretar demasiado los tornillos puede romper la caja colectora.

9. Apriete los tornillos con un destornillador no eléctrico para 12 lb.-pulg. de manera alternada alrededor de la caja colectora. No apriete demasiado.

Figura 2

Caja colectora



A12500

Cambio de las empaquetaduras del conjunto inductor

1. Saque las empaquetaduras antiguas que rodean la entrada al conjunto inductor
2. Saque las dos juntas que rodean las conexiones de drenaje del conjunto inductor. Verifique que las superficies que rodean las conexiones de drenaje estén limpias y sin obstrucciones.
3. Retire el reverso adhesivo de una empaquetadura de drenaje de la carcasa del inductor y coloque la empaquetadura sobre las conexiones de drenaje del conjunto inductor
4. Repita el procedimiento para la otra conexión de drenaje
5. Inserte la empaquetadura de entrada del inductor en la ranura que rodea la entrada del conjunto inductor
6. Verifique que la empaquetadura esté completamente sellada en la ranura.

Instalación del conjunto inductor

1. Revise que haya sacado y desecado las empaquetaduras restantes de la caja colectora.
2. Verifique que el conjunto inductor tenga las empaquetaduras en las conexiones de drenaje y en la entrada del inductor.
3. Verifique que la Placa de obturación de entrada (cuando esté en uso) esté instalada en la abertura de la entrada del inductor.
4. Alinee las lengüetas del conjunto inductor en los separadores de bronce de la caja colectora.
5. Inserte los tornillos de montaje con la mano por las lengüetas para asegurar el inductor a la caja colectora.

Recuerde que hay una lengüeta de instalación debajo del codo de ventilación.

6. Apriete los tornillos de manera alternada con la mano. No use una pistola para tornillos o apriete demasiado los tornillos de instalación.
7. Conecte las guías del inductor desde el mazo de cables principal al mazo de cables del motor del inductor.
8. Coloque el codo de ventilación en la salida del inductor. Gire la abrazadera del codo de ventilación 15 lb.-pulg.

Instale la cámara en J y el mazo de cables principal

NOTA: Si sacó la tapa de la cámara en J y el soporte como parte del cambio de la caja colectora, instale la cámara en J y el soporte como se muestra a continuación:

1. Inserte el ojal del mazo de cables principal en la ranura del estante del ventilador.
2. Alinee el interruptor de la puerta con el estante del ventilador.
3. Instale el tornillo para asegurar el interruptor de la puerta.
4. Instale el soporte de la puerta del borde frontal del estante del ventilador.
5. Conecte el cable a tierra de los cables de fábrica y conecte el cable a tierra al tornillo a tierra verde en el soporte de la cámara en J.
6. Coloque la tapa de la cámara en J en el soporte de la cámara en J
7. Instale el tornillo para asegurar la tapa de la cámara en J al soporte.
8. Conecte los cables de fábrica al interruptor de seguridad principal.

Instalación del interruptor de presión

NOTA: Existen dos tipos de interruptores de presión. El conjunto del interruptor de presión de modulación tiene tres interruptores de presión. Dos son de lado a lado, y el tercer interruptor se instala en la parte trasera de uno de los interruptores.

Los demás hornos tienen dos interruptores de presión instalados de manera continua.

El tubo del interruptor de presión frontal conecta el interruptor al puerto en la caja colectora. El tubo del interruptor instalado en la parte posterior conecta el interruptor al puerto del conjunto inductor.

1. Conecte los cables al interruptor de presión posterior.
2. Conecte el tubo del interruptor de presión al conjunto inductor. (Solo PSC)
3. Conecte el tubo del interruptor de presión frontal al interruptor al puerto en la caja colectora.
4. Coloque el conjunto del interruptor de presión en el inductor.
5. **Modulación:** conecte el mazo de cables del interruptor de presión al mazo de cables principal
Sin modulación: conecte los cables individuales al interruptor de presión.

Instalación del drenaje y el sifón de condensación

NOTA: Si se retira el sifón de condensación deberá colocar una nueva empaquetadura entre el sifón y la caja colectora. Verifique que la empaquetadura del sifón de condensación se haya cambiado como se indicó en "Instalación de la caja colectora"

1. Alinee el sifón con la salida de drenaje en la caja colectora.
2. Asegure el sifón a la caja colectora con el tornillo.
3. Conecte el tubo de alivio del sifón de condensación desde el puerto de la caja colectora e inserte el tubo a los clips de retención moldeados en la carcasa del inductor.
4. Inserte el codo de drenaje de condensación por la caja hasta que quede bien ajustado. O bien, conecte el codo de drenaje al tubo de extensión de drenaje y guíe la tubería por detrás del inductor.
5. Conecte el codo de drenaje al sifón de condensación.

NOTA: Si el condensado tiene una almohadilla térmica conectada al sifón, guíe los cables de la almohadilla hacia el punto de conexión y conecte los cables de la almohadilla térmica.

Instalación de la tubería de ventilación

1. Oriente el codo de ventilación en la ubicación que desea. Gire la abrazadera del codo de ventilación 15 lb-pulg.
2. Inserte la tubería de ventilación por la caja del horno y hacia la salida del codo de ventilación del inductor.
3. Apriete la abrazadera de la tubería de ventilación en el codo de ventilación del conjunto inductor a 15 lb-pulg.
4. Alinee el sistema de tubería de ventilación restante con la tubería de ventilación en la caja del horno.
5. Se cortó la tubería, aplique cemento solvente en las tuberías según se necesite para el tipo de material utilizado.
6. Apriete ambas abrazaderas en el soporte de la tubería de ventilación que está conectado a la caja del horno a 15 lb-pulg.

Revisión de la unidad

⚠ ADVERTENCIA

PELIGRO DE INCENDIO O EXPLOSIÓN

Si no respeta esta advertencia podría sufrir daños personales, daños a la propiedad o incluso la muerte.

Nunca limpie una tubería de gas en una cámara de combustión. Nunca verifique si hay fugas de gas con una llama expuesta. Si desea revisar todas las conexiones, utilice una solución de jabón disponible en el comercio fabricada especialmente para la detección de fugas. Un incendio o una explosión puede provocar daños en la propiedad, lesiones personales o incluso la muerte.

⚠ ADVERTENCIA

RISQUE D'EXPLOSION ET D'INCENDIE

Le non-respect des avertissements de sécurité pourrait entraîner des blessures graves, la mort ou des dommages matériels.

Ne jamais utiliser une flamme nue pour vérifier la présence des fuites de gaz. Pour la vérification de tous les joints, utiliser plutôt une solution savonneuse commerciale fabriquée spécifiquement pour la détection des fuites de gaz. Un incendie ou une explosion peut entraîner des dommages matériels, des blessures ou la mort.

1. Coloque el termostato en "OFF".
2. Encienda la alimentación eléctrica en la desconexión externa, el fusible o el interruptor.
3. Encienda el gas en el cierre externo o el medidor de gas.
4. Revise si hay fugas de gas en todas las conexiones con una solución de jabón disponible en el comercio fabricada especialmente para la detección de fugas.
5. Cierre con la mano el interruptor de la puerta del ventilador.
6. Inicie la prueba del componente a través del tablero de circuitos consultando "**Prueba del componente**" en la etiqueta del código de estado en la puerta de acceso del ventilador para completar la información de la secuencia de prueba.
7. Si destella algún código de estado, consulte la etiqueta de códigos de estado en la puerta del ventilador de la unidad.
8. Gire el interruptor del ventilador del termostato a la posición "ON", "Continuous" o las terminales R a G del puente en el panel de control del horno.
9. Revise si hay fugas de aire alrededor del panel de celdas. Puede ser necesario eliminar el conjunto del intercambiador de calor y la empaquetadura superior entre el panel de celdas y la placa superior de la caja del horno. Vuelva a instalar y revise las fugas de aire del ventilador.
10. Retire los puentes o ajuste el ventilador del termostato en la posición "Auto" u "OFF."
11. Suelte el interruptor de la puerta del ventilador.
12. Instale la puerta de acceso del ventilador.
13. Ajuste el termostato para que indique el calor.
14. Permita que la unidad inicie una activación completa del ciclo de calor.
15. Revise si hay fugas de aire alrededor de la caja colectora. Un sonido sibilante puede indicar una fuga de aire en el sello de la caja colectora.

16. Permita que continúe el ciclo de calor hasta que el agua salga del drenaje de condensación. Revise si hay fugas de agua alrededor de la caja colectora y del conjunto inductor.

NOTA: Si hay una fuga grave de aire en el sello de la caja colectora, el interruptor de presión podría no cerrarse o volver a abrirse, lo que resultaría en que no se encienda o en un funcionamiento errático del quemador.

NOTA: Como parte de la verificación del sistema, revise que las siguientes condiciones no estén afectando el funcionamiento del horno:

- Ciclo corto de termostato con problemas: Ajuste incorrecto del anticipador del termostato, filtro sucio u horno demasiado grande.
- Poco calor/entrada baja de BTU: Ajuste la presión del colector y verifique la calificación de calor como se muestra en la placa de calificación, sincronizando el medidor de gas.
- Demasiado calor/entrada alta de BTU: Ajuste la presión del colector y verifique la calificación de calor como se muestra en la placa de calificación, sincronizando el medidor de gas.
- Poco aumento de la temperatura: Ajuste la unidad para el rango correcto de aumento de temperatura como se muestra en la placa de calificación de la unidad.

- Aire de combustión contaminado: Elimine los contaminantes o suministre mucho aire fresco para la combustión.
- Cantidades excesivas de aire de ventilación exterior: La temperatura del aire de retorno no puede ser menor a 60 grados F por un largo periodo de tiempo.
- Ventilación o terminación incorrecta: La recirculación de productos de combustión en la tubería de aire de combustión puede dañar el horno. Verifique que haya una adecuada ventilación y que la terminación de la ventilación se haya realizado según las instrucciones de instalación. Para obtener información adicional, y una completa secuencia de la operación del horno, consulte las instrucciones de instalación, encendido y operación.

17. Después de terminar la revisión del sistema, ajuste el termostato por debajo de la temperatura ambiente.
18. Verifique que el quemador se apague y que el ventilador complete el tiempo seleccionado de retardo de desconexión.
19. Verifique que el horno funcione correctamente y ajuste el termostato a la temperatura ambiente que desee.
20. Vuelva a instalar las puertas externas.